

PRZENOŚNIK SPIRALNY B-PS

Przenośniki spiralne typu B-PS produkowane przez BEGERMAN, przeznaczone są do transportowania materiałów: sypkich, suchych, mokrych, grubych jak i rozdrobnionych materiałów ściernych oraz elementów zawierających włókna tworzące tzw. „warkocze” itp. Szerokie zastosowanie znajdują w branży wodno-ściekowej do transportu osadów, piasku, skratek, proszków itp.

Podział przenośników spiralnych:

B-PS/B - przenośnik spiralny bezwałowy.

B-PS/W - przenośnik spiralny wałowy.

B-PS/R - przenośnik spiralny w korycie zamkniętym okrągłym (rurowy).

Opis i zasada działania:

Głównym elementem całego urządzenia jest specjalna spirala ułożona w korycie. Poprzez przeniesienie obrotu z motoreduktora spirala obracając się transportuje materiał który znajduje się wewnątrz koryta przesuwając go w zadanym kierunku. Materiał transportowany wysypywany jest w dowolnym miejscu przenośnika lub na jego końcu. Jest to możliwe dzięki zabudowie na przenośniku zasuw automatycznych, które po otwarciu uwalniają ładunek.

Spirala jest oddzielona od koryta poprzez łożyskowanie, którym mogą być listwy/szyny, wyłożenie tworzywowe lub w przypadku przenośników wałowych obustronne łożyska na czopach.

B-PS

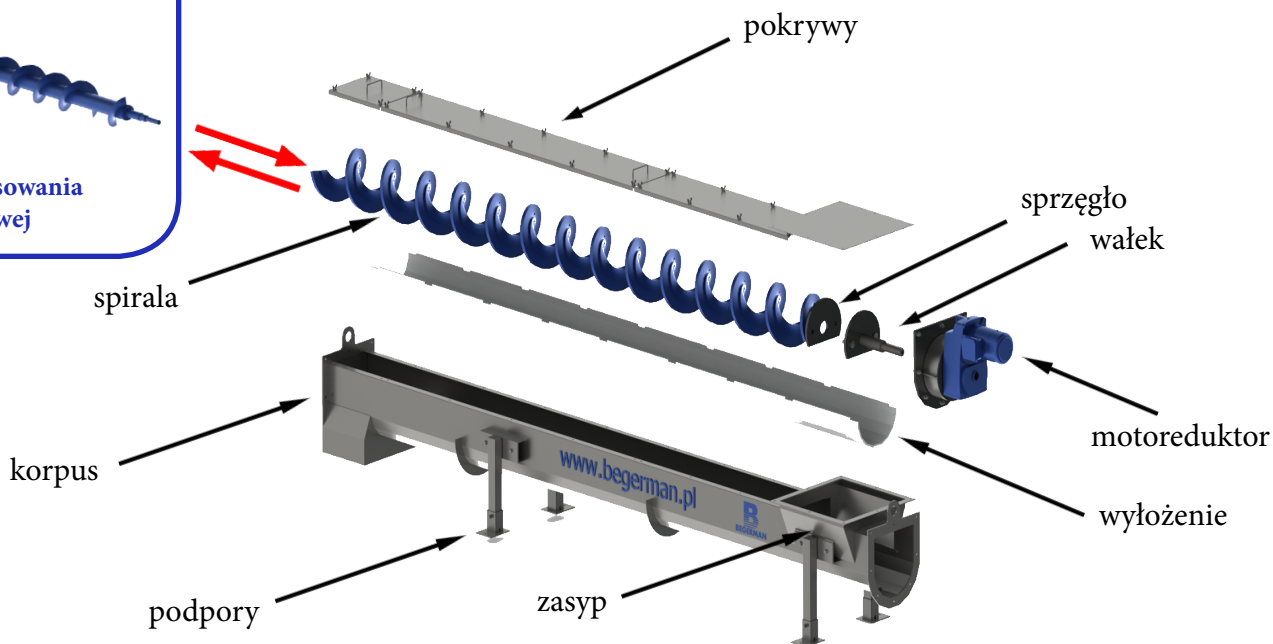
Zapewnia to długotrwałe użytkowanie i niskie koszty eksploatacji (okresowa wymiana łożyskowania).

Przenośniki posiadają hermetyczną - uszczelnioną obudowę co zapobiega przedostawaniu się z wnętrza do otoczenia: wilgoci, pyłów, odorów itp. Spirala o specjalnym przekroju i odpowiedniej geometrii profilu dobranej do danej aplikacji umożliwia zastosowanie bardzo długich przenośników. Zabudowa jest możliwa w dowolnym położeniu: poziomym, pionowym, ukośnym.

Wyposażenie:

- konstrukcja przenośnika - stal nierdzewna AISI 304, AISI 316, AISI 321,
- materiał spirali - stal specjalna, stal nierdzewna,
- odporne na ścieranie wykładziny stosowane w przenośniku - wykładzina z tworzywa sztucznego (duraflon), listwy ślizgowe (Hardox),
- system ocieplenia - ogrzewanie i izolacja termiczna (opcja),
- zasuw odcinająca na wysypie (opcja),
- system odwadniania skratek (opcja),
- system rozdrabniania skratek (opcja),
- motoreduktor w wersji Ex (opcja),
- system ułatwiający określenie stopnia zużycia wykładziny (opcja).

Begerman Sp. z o.o.
40-486 Katowice, ul. Kolisty 25
kom. 791-33-22-34, 731-33-22-34
www.begerman.pl
biuro@begerman.pl



BUDOWA PRZENOŚNIKA SPIRALNEGO

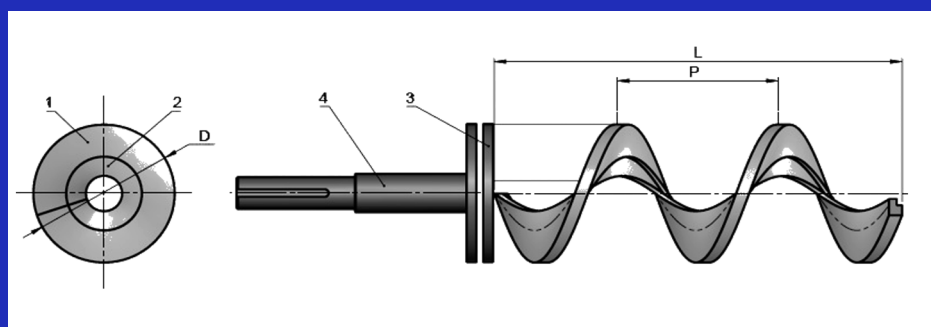
Dane techniczne:

Przenośnik spiralny (typ)	Wydajność (m ³ /h)	Średnica spirali (mm)	Kąt zabudowy
B-PS/B, B-PS/W, B-PS/R	do 30,0	do 600	0-90°

Wydajność może ulec zmianie w zależności od rodzaju transportowanego medium.

Zalety:

- niskie zużycie energii,
- niski poziom hałasu,
- bardzo długa żywotność,
- niewielki opór przemieszczania medium,
- tania eksploatacja i konserwacja,
- niewielka przestrzeń wymagana do zabudowy transportera,
- uniwersalność zastosowań,
- hermetyczność.



Przykładowa budowa spirali (bezzałowej):

1. Wstęga zewnętrzna.
2. Wstęga wewnętrzna.
3. Kołnierz sprzęgła.
4. Wał ze sprzęgłem.