



STACJA ZLEWCZA B-S.ZL

Stacja zlewca B-S.ZL przeznaczona jest do odbioru ścieków komunalnych oraz przemysłowych z wozów i przyczep asenizacyjnych.

Zasada działania:

Dostawca ustawia beczkę asenizacyjną przy złączu wlotowym i podłącza ją do przyłącza strażackiego stacji zlewczej węzłem giętkim oraz przykłada przypisany do niego identyfikator do czytnika zamontowanego w szafce sterującej. W ten sposób dostawca jest identyfikowany, na wyświetlaczu pojawiają się dane dostawcy.

Jeśli jest zgoda, dostawca wybiera z bazy danych miejscowości i ulic źródło ścieków, które będą zrzucone i określa rodzaj ścieków pomiędzy bytowymi a przemysłowymi. Po poprawnym wprowadzeniu danych rozpoczyna się zrzut ścieków poprzez otwarcie zasuwki nożowej znajdującej się na rurociągu. Podczas zrzutu, dokonywany jest pomiar ilości ścieków oraz ich podstawowych parametrów. Dostawa może zostać przerwana, gdy zostaną przekroczone ustawione graniczne progi parametrów.

Dostawa może zostać nieprzyjęta z następujących powodów:

- dostawa ma ustawioną blokadę,
- przekroczono limit kontyngentu, wyznaczonego dla dostawcy,
- nie zidentyfikowano przewoźnika,
- awaria stacji.

Po zakończeniu spustu zasuwka zamyka się i uruchamia się płukanie naczynia pomiarowego, w którym znajdują się elektrody pomiarowe. W tym samym czasie drukowany jest kwit potwierdzający odbiór ścieków, na którym zapisane są informacje o dostawcy, pochodzeniu ścieków, ilości pobranych ścieków, parametrach ścieków i ewentualnie o przyczynie przerwania dostawy. Wszystkie dane odnośnie zrzutu są zapisywane w systemie celem późniejszego utworzenia raportów lub zestawień generowanych za pomocą aplikacji komputerowej.



Standardowa stacja zlewcza składa się z :

- pomiaru ilości dostarczanych ścieków (przepływomierz z detekcją pustej rury),
- naczynia pomiarowego,
- pomiaru koncentracji zanieczyszczeń (pH, przewodność, temperatura),
- ciągu spustowego ze stali nierdzewnej DN100 lub DN125,
- zasowy pneumatycznej,
- kompresora,
- układu płukania ciągu ,
- szafy sterująco-identyfikującej (ze stali nierdzewnej) wyposażonej w kolorowy ekran LCD 5,7" (IP 55),
- systemu sterowania z archiwizacją danych oraz możliwością tworzenia bazy danych (miejsceowość, adres posesji),
- modułu identyfikujący przewoźników (nadzór nad dostawcami oraz raportowanie),
- kart identyfikujących dla przewoźnika,
- rejestracji dostaw z możliwością przenoszenia danych na pendrive.

Opcjonalnie można zastosować bezprzewodowy przesył danych do dyspozytorni.

Całość może być umieszczona w kontenerze ze stali nierdzewnej (kwasoodpornej), który zapewnia swobodne poruszanie się oraz serwis. Standardowy kontener posiada izolację termiczną (10 cm) z pianki PE, instalację elektryczną, instalację grzewczą z grzejnikiem elektrycznym.

Stację zlewczą można dodatkowo rozbudować o:

- rozdrabniacz,
- automatyczne urządzenie do poboru prób,
- sito/kratę do separacji zanieczyszczeń stałych,
- łapacz kamieni.

Zalety:

- zabezpiecza oczyszczalnię przed zanieczyszczeniem osadu czynnego (złoża),
- pełna automatyzacja wymagająca jedynie okresowego nadzoru,
- wysoka jakość, trwałość i niezawodność aparatury kontrolno-pomiarowej,
- elastyczność projektu pozwalająca na zabudowę urządzenia w różnych warunkach,
- łatwy i szybki montaż.

Parametry techniczne:

Przepływ ok. 100 m³/h